



**【目標削減率達成のための推進体制】**

ISOの環境管理プログラムで定められた体制に基づき、削減計画を実施している。

責任者：技術グループリーダー

担当部署：技術グループ

**【排出量削減のためのこれまでの主な取組】**

工場等の名称	取組内容
エコシステム山陽株式会社	(23年度実施分) ・新炉に太陽光発電設備を設置（発電量 100KW）  (24年度実施分) ・空気圧縮機をインバーター制御方式に変更（電気消費量100KW削減） ・二次空気ファンの適正・小型化（電気消費量40KW削減） ・バーナーファンのインバータ制御化（電気消費量20KW削減）

**【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】**

工場等の名称	措置内容
エコシステム山陽株式会社	・新炉加熱処理温度の適正化（灯油使用量5%削減） ・余剰蒸気による発電の追加（100 kW程度）

**【森林保全等吸収源対策への取組計画】**

県内での取組	無	
その他	無	

**【再生可能エネルギーの導入計画】**

県内での取組	無	
その他	無	

**【その他特記事項】**

--