

【推進体制】

事業所長の下に省エネ委員会を設置し、エネルギー管理士を中心に省エネ活動を推進しています。2000年10月にISO14001認証取得し、省エネ（CO₂削減）に継続的に取り組んでいます。

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
水島工場	<p>(25年度実施分)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・高効率で省エネ型の精留塔を設置したことにより、蒸気原単位が削減されました。 <p>(今後実施予定分)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・排水処理に関する新技術導入により、既設曝気槽の排水処理負荷の低減を行い、曝気槽の稼働率を下げます。これにより、電力使用量を削減し、尚且つ、余剰汚泥を10~20%削減します。 ・設置した高効率で省エネ型の精留塔の運転条件最適化を図ることにより、蒸気原単位の更なる削減をします。

【森林保全等吸収源対策への取組】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入】

県内での取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】

- ・当社では、省エネタイヤ用シランカップリング剤「CABRUS」を製造販売しています（他工場にて製造）。
- ・ダンプ樹脂の戦略性、独創性、市場占有性が評価され、経済産業省「グローバルニッチトップ（GNT）企業100選」に選ばれました（他工場にて製造）。