

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏名	(法人にあっては名称) 品川リフラクトリーズ株式会社	住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒100-0004 東京都千代田区大手町二丁目2番1号
----	-------------------------------	----	---

本票作成	部署名：安全環境部
------	-----------

主たる業種	分類コード	21	業種名：窯業・土石製品製造業
-------	-------	----	----------------

事業の概要	県内に西日本工場として岡山製造部、日生製造部、玉島製造部の3製造部を有する。3製造部合計で従業員数は428名(本年4月)、耐火物生産量は6,834t/月。
-------	---

県内の主な工場等	番号	工場等の名称	所在地
	①	西日本工場 岡山製造部	備前市東片上88
	②	西日本工場 日生製造部	備前市日生町寒河180
	③	西日本工場 玉島製造部	倉敷市玉島乙島新湊8252-10

特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 3カ所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)
------------	--

温室効果ガス排出量	基準年度(平成 21 年度)	(平成 25)年度排出量	目標年度(平成 26 年度)
	26,381 t CO ₂	34,645 t CO ₂	25,612 t CO ₂

主な工場等の排出量	番号	工場等の名称	(平成 25)年度排出量
	①	西日本工場 岡山製造部	28,353 t CO ₂
	②	西日本工場 日生製造部	4,921 t CO ₂
	③	西日本工場 玉島製造部	1,371 t CO ₂
			t CO ₂

削減目標の達成状況	計画期間：	平成 22 年度	～	平成 26 年度	(5 箇年度)
	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	(25) 年度削減実績	目標削減率	目標達成	
	<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準	△ 20.2 %	4.9 %	<input type="checkbox"/> 達成 <input checked="" type="checkbox"/> 未達	

(原単位基準の削減目標を選択している場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 生産量 09：CO ₂ 26,381t 生産 75,062t 原単位 0.351 13：CO ₂ 34,645t 生産 82,002t 原単位 0.422	原単位当たり排出量		
		基準年度	(25) 年度	目標年度
		0.351 t CO ₂ /(t)	0.422 t CO ₂ /(t)	0.334 t CO ₂ /(t)

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク指標の状況	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(平成 25 年度)	達成率等

【削減状況の自己評価】

原単位は、基準値に対し△20.2%と大きく超過した。しかし、△20.2%の内、△14.5%は中国電力株の実排出係数の増加(基準年度の09年度0.000555t-CO₂/kWh→13年度0.000738t-CO₂/kWh)による不可避の増加で、△5.7%がCO₂原単位の純増加となっている。

増加の原因は、CO₂原単位の低い不定形耐火物を赤穂製造部(兵庫県)に移転したことでCO₂原単位の高い定形焼成れんがを岡山製造部に集約したことにある。目的は、集約により全社での使用エネルギー原単位を削減することである。今後は、省エネ新設備(無酸化焼成炉)の安定稼働、省エネ設備への更新、生産集約による設備の効率的な使用によるCO₂原単位の低減を見込んでいる。

【推進体制】

社内の省エネルギー推進体制によりエネルギー使用の合理化に取り組んでいる。生産集約を全社規模で行うとともに、管理標準に基づき各工場でエネルギー管理を進めている。

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
(13年度実施分) 岡山製造部	(13年度実施分) 焼成設備の効率的使用 インバーター付ヒートポンプエアコンへの更新 コンプレッサーのインバータ化
日生製造部	インバーター付コンプレッサー導入し、従来機と並列運転 防犯灯のLED化
玉島製造部	ボイラー稼働率の向上
(今後実施予定分) 岡山製造部	(今後実施予定分) 焼成設備の効率的使用
日生製造部	乾燥炉の燃料原単位の削減 インバーター付コンプレッサへの更新 防犯灯のLED化

【森林保全等吸収源対策への取組】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入】

県内での取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】

なし