

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

|    |                          |    |   |
|----|--------------------------|----|---|
| 氏名 | (法人にあっては名称)<br>JFE条鋼株式会社 | 住所 | (法人にあっては主たる事業所の所在地)<br>〒105-0004<br>東京都港区新橋5丁目11番3号 |
|----|--------------------------|----|---|

|      |                 |
|------|-----------------|
| 本票作成 | 部署名：水島製造所 生産技術部 |
|------|-----------------|

|       |       |    |         |
|-------|-------|----|---------|
| 主たる業種 | 分類コード | 22 | 業種名：鉄鋼業 |
|-------|-------|----|---------|

|       |   |
|-------|---|
| 事業の概要 | 鉄筋コンクリート用棒鋼・特殊棒鋼生産販売 粗鋼生産量（水島）579,700 t/年<br>一般・産業廃棄物処理 処理量（水島）10,800 t/年 |
|-------|---|

|          |    |        |             |
|----------|----|--------|-------------|
| 県内の主な工場等 | 番号 | 工場等の名称 | 所在地         |
|          | ①  | 水島製造所  | 倉敷市水島川崎通1丁目 |
|          |    |        |             |
|          |    |        |             |
|          |    |        |             |
|          |    |        |             |

|            |   |
|------------|---|
| 特定事業者の該当要件 | <input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input checked="" type="checkbox"/> ③CO <sub>2</sub> 換算3,000t以上<br>(●工場等の数 1 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台) |
|------------|---|

|           |                           |                           |                           |
|-----------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 温室効果ガス排出量 | 基準年度(平成 21 年度)            | (平成 25 )年度排出量             | 目標年度(平成 26 年度)            |
|           | 281,919 t CO <sub>2</sub> | 328,178 t CO <sub>2</sub> | 303,626 t CO <sub>2</sub> |

|           |    |        |                           |
|-----------|----|--------|---------------------------|
| 主な工場等の排出量 | 番号 | 工場等の名称 | (平成 25 )年度排出量             |
|           | ①  | 水島製造所  | 328,178 t CO <sub>2</sub> |
|           |    |        | t CO <sub>2</sub>         |
|           |    |        | t CO <sub>2</sub>         |
|           |    |        | t CO <sub>2</sub>         |
|           |    |        | t CO <sub>2</sub>         |

|           |   |               |         |  |
|-----------|---|---------------|---------|--|
| 削減目標の達成状況 | 計画期間：平成 22 年度 ～ 平成 26 年度 ( 5 箇年度)         |               |         |  |
|           | <input type="checkbox"/> 総排出量基準           | ( 25 ) 年度削減実績 | 目標削減率   | 目標達成   |
|           | <input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準 | 7.5 %         | △ 7.7 % | <input checked="" type="checkbox"/> 達成 <input type="checkbox"/> 未達 |

|                          |  |                                   |                                   |                                   |
|--------------------------|--|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| (原単位基準の削減目標を選択している場合に記入) | 温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容<br>粗鋼生産量 ( t ) | 原単位当たり排出量                         |                                   |                                   |
|                          |  | 基準年度                              | ( 25 ) 年度                         | 目標年度                              |
|                          |  | 0.612<br>t CO <sub>2</sub> /( t ) | 0.566<br>t CO <sub>2</sub> /( t ) | 0.659<br>t CO <sub>2</sub> /( t ) |

(該当事業者のみ記入)

|             |              |              |                |      |
|-------------|--------------|--------------|----------------|------|
| ベンチマーク指標の状況 | 対象事業の名称      | ベンチマーク指標     | 関連数値(平成 25 年度) | 達成率等 |
|             | 電気炉による普通鋼製造業 | 0.143 kl/t以下 | 0.183 kl/t     | 78.3 |

【削減状況の自己評価】

省エネ法に基づいてエネルギー消費原単位を年平均1%低減することを目標としているが、前年度比4%の増加となった。平成21年の基準年度に対しては原単位は8%下がっている。  
 原単位悪化の原因としては、生産量は前年度比11%の増加に対して機器の連動化等の省エネ活動により、電力使用量は5.5%の増加に収まっており本来であれば原単位は良化するはずであったが、電力会社が公表している電力使用によるCO<sub>2</sub>排出係数の悪化によりCO<sub>2</sub>排出量は16%増加し原単位は4%増加した。

**【推進体制】**

|   |
|---|
| <p>1. エネルギー管理組織の設置、運営<br/>         (1) 省エネルギー担当者会議 年2回、省エネ実績検討会 月1回<br/>         (2) 組織構成：本社 エネルギー管理統括者 1名、エネルギー管理企画推進者 1名<br/>         水島製造所 エネルギー管理者 4名、エネルギー管理担当者 各部署に数名</p> <p>2. エネルギー管理標準及び管理規定の策定、運用</p> |
|---|

**【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】**

| 工場等の名称          | 実施した措置及び今後の取組の内容  |
|-----------------|---|
| (1) 水島製作所（製鋼工場） | (H25年度実施分)<br>(1) 製鋼連铸直接環水ポンプ 油圧ポンプの連動化による台数制御<br>・実施時期 : 平成25年度<br>・実施内容 : 生産本数に応じたポンプの運転台数制御を行う。<br>・電力削減 : 148,000 k w h<br>・効果 : 38 k l |
| (2) 水島製作所（製鋼工場） | (2) 製鋼間接環水の操業連動化<br>・実施時期 : 平成25年度<br>・実施内容 : 操業停止時に間接環水ポンプの運転台数を削減する<br>・電力削減 : 94,000 k w h<br>・効果 : 24 k l                               |
| (1) 水島製作所（製鋼工場） | (今後実施予定分)<br>(1) 1,2号間接環水給水ポンプ揚程変更<br>・実施時期 : 平成26年度<br>・実施内容 : 既設ポンプの能力が高いため必要能力程度のポンプに<br>更新する。<br>・電力削減量 : 377,000 k w h<br>・効果 : 97 k l |
| (2) 水島製作所（製鋼工場） | (2) コンプレッサー冷却水ポンプの操業連動化<br>・実施時期 : 平成26年度<br>・実施内容 : 操業停止時に冷却水ポンプを自動停止する。<br>・電力削減量 : 280,000 k w h   |

**【森林保全等吸収源対策への取組】**

|        |   |  |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 |  |
| その他    | 無 |  |

**【再生可能エネルギーの導入】**

|        |   |  |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 |  |
| その他    | 無 |  |

**【その他特記事項】**

|   |
|---|
| <p>1. 一般・産業廃棄物処理によるCO2排出量も上記に含む。(6,965 t-CO2/年)<br/>         2. 電気炉 粗鋼製造量にリンクする非エネCにより発生したCO2排出量も上記に含む。<br/>         (2,899 t-CO2/年)<br/>         3. 電気炉 溶銑装入量に含まれる非エネCにより発生したCO2排出量も含む。<br/>         (溶銑含有C量 4.3%/t、CO2排出量 5,328 t-CO2/年)<br/>         4. 平成21年の目標設定時にはJFE高炉ダストを原料として使用しており、使用量が年々増加する予定であったが、平成24年度から使用を中止したため電力原単位が良化している。</p> |
|---|