

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏名	(法人にあっては名称) 三乗工業株式会社	住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒719-1154 岡山県総社市井尻野100番地
----	-------------------------	----	--

本票作成	部署名：生産部
------	---------

主たる業種	分類コード	31	業種名：輸送用機械器具製造業
-------	-------	----	----------------

事業の概要	自動車内装部品の製造、リサイクル遮音シート製造 従業員：103名
-------	----------------------------------

県内の主な工場等	番号	工場等の名称	所在地
	①	本社工場	総社市井尻野100番地
	②	久代工場	総社市久代1966番地の7

特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 2 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)
------------	--

温室効果ガス排出量	基準年度(平成 22 年度)	(平成 25)年度排出量	目標年度(平成 27 年度)
	4,330 t CO ₂	4,619 t CO ₂	5,059 t CO ₂

主な工場等の排出量	番号	工場等の名称	(平成 25)年度排出量
	①	本社工場	3,361 t CO ₂
	②	久代工場	1,257 t CO ₂
			t CO ₂
			t CO ₂

削減目標の達成状況	計画期間：平成 23 年度 ～ 平成 27 年度 (5 箇年度)			
	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	(25) 年度削減実績	目標削減率	目標達成
	<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準	△ 25.2 %	1.0 %	<input type="checkbox"/> 達成 <input checked="" type="checkbox"/> 未達

(原単位基準の削減目標を選択している場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 生産高	原単位当たり排出量		
		基準年度	(25) 年度	目標年度
		1.610 t CO ₂ /(百万円)	2.015 t CO ₂ /(百万円)	1.594 t CO ₂ /(百万円)

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク指標の状況	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(平成 25 年度)	達成率等

【削減状況の自己評価】

・平成24年度の削減改善項目を実施しました。
 ・平成25年度は主要取引先の生産状況が、これまでの減産から改善に向かい省エネルギー改善の効果も出て原単位では、前年度より8%以上の改善効果となった。
 ・目標の削減率の達成は出来ませんでしたが、今後目標達成に向けて、今年度も引続き計画している改善項目を確実に実施し、さらに削減対策を進めていきます。

【推進体制】

- ・エネルギー管理統括者の取締役生産部長より「節約、儉約」の徹底を継続し、全社的にエネルギー使用の合理化にスピード感を持って取組み中です。
- ・社内採算改善活動に全社で取組みムダをなくす取組みを行いました。
- ・ISO9001、14001に基づき生産性の向上5%/年、不良損費前年度比△15%削減と環境改善を実施。
- ・月例の省エネ推進会議での省エネパトロールによる設備不具合の早期対応を実施。
- ・更新及び新規設備への省エネ機器を導入。

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
(25年度実施分) ・本社工場 ・本社工場 ・本社工場 ・本社工場 ・本社工場 ・久代工場 ・ (今後実施予定分) ・全社 ・本社工場 ・本社工場	(25年度実施分) ・旧ボイラー変電設備500KVAトランス更新 (CO2削減量 10t/年) ・深井戸用水中ポンプ低容量タイプに更新 (CO2削減量 7t/年) ・カーペットパレット倉庫照明のLED化 (CO2削減量 1t/年) ・灯油ストーブを省エネタイプに更新(4台) (CO2削減量 4t/年) ・フォークリフト削減(1台) (CO2削減量 3t/年) ・製品シート抜きカス粉砕選別機の2次粉砕機を撤去し直入れ装置導入 (CO2削減量 51t/年) ・ (今後実施予定分) ・照明設備の更新 (順次更新LED照明も導入検討) ・高効率のコンプレッサの導入 (CO2削減量 30t/年) ・フェルト貼り合せアプリケーションタイマー設置 (CO2削減量 4t/年)

【森林保全等吸収源対策への取組】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入】

県内での取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】

--