

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

| | | | | | |
|------------|--|---------------------------|-----------------------|---|--|
| 氏名 | (法人にあつては名称) シャープタカヤ電子工業株式会社 | | 住所 | (法人にあつては主たる事業所の所在地) 〒719-0301 岡山県浅口郡里庄町里見3121-1 | |
| 本票作成 | 部署名：施設部 施設課 | | | | |
| 主たる業種 | 分類コード | 28 | 業種名：電子部品・デバイス・電子回路製造業 | | |
| 事業の概要 | 半導体、電子部品、電気電子機械器具及びその応用製品の開発・設計・製造・販売 | | | | |
| 県内の主な工場等 | 番号 | 工場等の名称 | | 所在地 | |
| | ① | シャープタカヤ電子工業株式会社(本社) | | 岡山県浅口郡里庄町里見3121-1 | |
| | ② | シャープタカヤ電子工業株式会社(開発技術センター) | | 岡山県小田郡矢掛町東三成805-1 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 特定事業者の該当要件 | <input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 <input checked="" type="checkbox"/> 工場等の数 2 所 <input checked="" type="checkbox"/> 車両台数 (②該当の場合) 台 | | | | |

| | | | |
|-----------|--------------------------|---------------------------|--------------------------|
| 温室効果ガス排出量 | 基準年度(平成 21 年度) | (平成 25)年度排出量 | 目標年度(平成 26 年度) |
| | 38,770 t CO ₂ | 27,092 t CO ₂ | 36,831 t CO ₂ |
| 主な工場等の排出量 | 番号 | 工場等の名称 | (平成 25)年度排出量 |
| | ① | シャープタカヤ電子工業株式会社(本社) | 26,917 t CO ₂ |
| | ② | シャープタカヤ電子工業株式会社(開発技術センター) | 175 t CO ₂ |
| | | | t CO ₂ |
| | | | t CO ₂ |
| | | | t CO ₂ |

| | | | | |
|-----------|---|------------------------------|-------|--|
| 削減目標の達成状況 | 計画期間： | 平成 22 年度 ～ 平成 26 年度 (5 箇年度) | | |
| | <input type="checkbox"/> 総排出量基準 | (25) 年度削減実績 | 目標削減率 | 目標達成 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準 | 14.5 % | 5.0 % | <input checked="" type="checkbox"/> 達成 <input type="checkbox"/> 未達 |

| | | | | |
|--------------------------|--|---|---|---|
| (原単位基準の削減目標を選択している場合に記入) | 温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 生産室(クリーンルーム)床面積 | 原単位当たり排出量 | | |
| | | 基準年度 | (25) 年度 | 目標年度 |
| | | 1,678 t CO ₂ /(千m ²) | 1,435 t CO ₂ /(千m ²) | 1,594 t CO ₂ /(千m ²) |

(該当事業者のみ記入)

| | | | | |
|-------------|---------|----------|----------------|------|
| ベンチマーク指標の状況 | 対象事業の名称 | ベンチマーク指標 | 関連数値(平成 25 年度) | 達成率等 |
| | | | | |

【削減状況の自己評価】

・生産数量の減少に伴い、生産装置の集約をすることで、生産クリーンルームを縮小し空調負荷の低減を行った。また、空調用冷水ポンプ、及びエアーコンプレッサーのインバーター化を実施し、排出削減目標を達成できた。

【推進体制】

- ・省エネ法に基づく管理体制により、エネルギー使用状況の確認、及び削減に取り組んでいる。
- ・ISO14001の管理体制のもと、環境負荷低減に向けた取り組みを継続的に実施している。
- ・省エネ委員会を開催し省エネ案件の立案や検討を行っている。
- ・居室、休憩室の省エネパトロールを行い節電に努めている。(1回/日)

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

| 工場等の名称 | 実施した措置及び今後の取組の内容 |
|--------|---|
| 本社工場 | <p>(25年度実施分)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・工程の集約を行ないクリーンルーム空調電力を削減(1棟CCD工程) ・夜間クリーンルームの風量ダウンによる電力削減(AHU-411, 412) ・空調用冷水ポンプのインバーター化(P-41) ・エアークンプレッサーのインバーター化(PA-23) <p>(今後実施予定分)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・老朽設備を高効率タイプに更新 ・照明器具をLED照明器具に更新 ・太陽光発電システム設置 ・真空ポンプのインバーター化 ・冷凍機(R-3)高効率タイプに更新 |

【森林保全等吸収源対策への取組】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 有 | 岡山県「企業との協働の森」事業に参画し、「シャープタカヤ矢掛の森(矢掛町)」1.05haの森林整備活動中で4.17tCO ₂ /年削減(2013年8月県認定) |
| その他 | 無 | |

【再生可能エネルギーの導入】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 有 | 開発技術センターに太陽光発電(48.5kW)を設置して運用開始(2014年6月) |
| その他 | 無 | |

【その他特記事項】

2013年度スマート通勤おかやまに参加し、期間中793kg-CO₂の削減