

## 別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏名	(法人にあっては名称) 株式会社林原		住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒702-8006 岡山市中区藤崎675-1	
本票作成	部署名：エンジニアリング部				
主たる業種	分類コード	09	業種名：食料品製造業		
事業の概要	食品・医薬品・化粧品・健康食品などの各種素材及び機能性色素の研究開発、製造、販売				
県内の主な工場等	番号	工場等の名称		所在地	
	①	岡山第一工場 天瀬作業場		岡山市北区天瀬南町7-7	
	②	岡山機能糖質工場		岡山市北区今保578	
	③	岡山第二工場		岡山市北区今保578	
	④	吉備製菓工場		加賀郡吉備中央町吉川416-3	
	⑤	藤田工場		岡山市南区藤田564-176	
	⑥	藤田製剤工場		岡山市南区藤田564-230	
特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO <sub>2</sub> 換算3,000t以上 (●工場等の数 11 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)				
温室効果ガス排出量	基準年度(平成 23 年度)	(平成 27 )年度排出量		目標年度(平成 28 年度)	
	76,594 t CO <sub>2</sub>	60,437 t CO <sub>2</sub>		68,935 t CO <sub>2</sub>	
主な工場等の排出量	番号	工場等の名称		(平成 27 )年度排出量	
	①	岡山第一工場 天瀬作業場		5,901 t CO <sub>2</sub>	
	②	岡山機能糖質工場		34,543 t CO <sub>2</sub>	
	③	岡山第二工場		13,969 t CO <sub>2</sub>	
	④	吉備製菓工場		76 t CO <sub>2</sub>	
	⑤	藤田工場		1,258 t CO <sub>2</sub>	
	⑥	藤田製剤工場		361 t CO <sub>2</sub>	
削減目標の達成状況	計画期間：平成 24 年度 ～ 平成 28 年度 ( 5 箇年度)				
	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	( 27 )年度削減実績	目標削減率	目標達成	
	<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準	8.4 %	10.0 %	<input type="checkbox"/> 達成	<input checked="" type="checkbox"/> 未達
(原単位基準の削減目標を選択している場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 「トレハロース」の製造量	原単位当たり排出量			
		基準年度	( 27 )年度	目標年度	
		805.9 kg CO <sub>2</sub> /( t )	738.2 kgCO <sub>2</sub> /( t )	725.3 kgCO <sub>2</sub> /( t )	
(該当事業者のみ記入)					
ベンチマーク指標の状況	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(平成 27 年度)	達成率等	
【削減状況の自己評価】					
原単位基準で計画に沿って活動を進めているが、目標達成の見通しは明るいとは言えない。更なる対策を講じ、残り1年で10%削減という高い目標を達成できるよう努力する。					

**【推進体制】**

エネルギー管理統括者・エネルギー管理企画推進者・エネルギー管理者・各工場等で構成されたエネルギー管理体制のもと、エネルギー使用状況および削減への取り組みを毎月確認し、四半期毎の報告会では積極的な意見交換や情報交換を通じて、効果のあった取り組みを水平展開するなど活動を行っている。  
工場単位あるいは各地区単位でも省エネルギー推進委員会や省エネルギーパトロールなどの積極的な取り組みを継続している。

**【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】**

工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
岡山第一工場 天瀬作業場 岡山機能糖質工場 岡山第二工場 藤田工場 藤田製剤工場 研究開発本部	(H27年度実施分) 不要機器撤去（台数削減）による待機電力の削減。蒸気配管の保温強化。スチームトラップを高効率型に変更。不要蒸気配管撤去で放熱ロス低減。水銀灯照明を省エネタイプに更新。蛍光灯照明のLED化。クーリングタワー用充填剤更新による電力削減 照明のLED化と自動点灯化による電力削減。蒸気配管および熱交換器の不良箇所補修と新設による放熱低減。エアコン更新で電力削減。 スチームトラップ更新で蒸気ロス低減。 高効率照明への更新で電力削減。 蛍光灯照明のLED化と人感センサー照明への更新で電力削減。
岡山第一工場 岡山第一工場 天瀬作業場 岡山機能糖質工場 岡山第二工場 藤田工場 研究開発本部	(今後実施予定分) ボイラー給水タンク保温。屋根遮熱塗装による空調電力削減。 不要機器撤去による待機電力の削除。不良スチームトラップ更新。 チラーユニットのオーバーホール。コンプレッサー本体を省エネタイプに更新。ボイラー給水ポンプを省エネタイプに更新。ブロワーをINV制御化。 蒸気配管の保温材更新による放熱低減。ボイラー保温による放熱低減。 空調機INV化・コンプレッサー更新・エアコン更新・空調機用冷凍機更新・照明のLED化による電力削減。 コンプレッサー更新、市水給水ポンプ更新、LED照明に更新、クーリングタワー更新による電力削減。 蛍光灯照明のLED化による電力削減。

**【森林保全等吸収源対策への取組】**

県内での取組	無	
その他	無	

**【再生可能エネルギーの導入】**

県内での取組	無	
その他	無	

**【その他特記事項】**

⑦岡山第一工場	岡山市中区藤崎675-1（新築 平成27年4月竣工、同年8月本格稼働）
⑧岡山第一工場 桑野作業場	岡山市中区桑野525-113
⑨研究開発本部	岡山市中区藤崎675-1
⑩Lプラザ岡山ラボ	岡山市中区桑野525-3
⑪本社	岡山市北区下石井1-1-3 日本生命岡山第2ビル新館6F