

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

|    |                          |    |   |
|----|--------------------------|----|---|
| 氏名 | (法人にあっては名称)<br>JFE条鋼株式会社 | 住所 | (法人にあっては主たる事業所の所在地)<br>〒105-0004<br>東京都港区新橋5丁目11番3号 |
|----|--------------------------|----|---|

|      |                  |
|------|------------------|
| 本票作成 | 部署名：水島製造所 製造部保全室 |
|------|------------------|

|       |       |    |         |
|-------|-------|----|---------|
| 主たる業種 | 分類コード | 22 | 業種名：鉄鋼業 |
|-------|-------|----|---------|

|       |   |
|-------|---|
| 事業の概要 | 鉄筋コンクリート用棒鋼・特殊棒鋼生産販売 粗鋼生産量（水島）473,352 t/年<br>一般・産業廃棄物処理 処理量（水島）10,396 t/年 |
|-------|---|

|          |    |        |             |
|----------|----|--------|-------------|
| 県内の主な工場等 | 番号 | 工場等の名称 | 所在地         |
|          | ①  | 水島製造所  | 倉敷市水島川崎通1丁目 |
|          |    |        |             |
|          |    |        |             |
|          |    |        |             |
|          |    |        |             |

|            |  |
|------------|--|
| 特定事業者の該当要件 | <input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO <sub>2</sub> 換算3,000t以上<br>(●工場等の数 1 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台) |
|------------|--|

|           |                           |                           |                           |
|-----------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| 温室効果ガス排出量 | 基準年度(平成 26 年度)            | (平成 27 )年度排出量             | 目標年度(平成 31 年度)            |
|           | 279,891 t CO <sub>2</sub> | 259,380 t CO <sub>2</sub> | 266,444 t CO <sub>2</sub> |

|           |    |        |                           |
|-----------|----|--------|---------------------------|
| 主な工場等の排出量 | 番号 | 工場等の名称 | (平成 27 )年度排出量             |
|           | ①  | 水島製造所  | 259,380 t CO <sub>2</sub> |
|           |    |        | t CO <sub>2</sub>         |
|           |    |        | t CO <sub>2</sub>         |
|           |    |        | t CO <sub>2</sub>         |
|           |    |        | t CO <sub>2</sub>         |

|           |   |              |       |  |
|-----------|---|--------------|-------|--|
| 削減目標の達成状況 | 計画期間：平成 27 年度 ～ 平成 31 年度 ( 5 箇年度)         |              |       |  |
|           | <input type="checkbox"/> 総排出量基準           | ( 27 )年度削減実績 | 目標削減率 | 目標達成   |
|           | <input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準 | △ 2.4 %      | 4.8 % | <input type="checkbox"/> 達成 <input checked="" type="checkbox"/> 未達 |

|                          |  |                                   |                                   |                                   |
|--------------------------|--|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| (原単位基準の削減目標を選択している場合に記入) | 温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容<br>粗鋼生産量 ( t ) | 原単位当たり排出量                         |                                   |                                   |
|                          |  | 基準年度                              | ( 27 )年度                          | 目標年度                              |
|                          |  | 0.535<br>t CO <sub>2</sub> /( t ) | 0.548<br>t CO <sub>2</sub> /( t ) | 0.509<br>t CO <sub>2</sub> /( t ) |

(該当事業者のみ記入)

|        |             |               |                |       |
|--------|-------------|---------------|----------------|-------|
| ベンチマーク | 対象事業の名称     | ベンチマーク指標      | 関連数値(平成 27 年度) | 達成率等  |
| 指標の状況  | 電炉による普通鋼製造業 | 0.143 kl/t 以下 | 0.173 kl/t     | 82.7% |

【削減状況の自己評価】

|   |
|---|
| ① エネルギー使用量の合理化による削減 6.2 %<br>② 生産量変動分 △9.6 % (減産)<br>③ 溶銑使用量減 1.0 %<br>①+②+③ 目標削減率(原単位基準) △2.4 %<br>省エネ法に基づいて、エネルギー原単位を年平均1%低減させることを目標としているが、温室効果ガス排出量としては基準年度より7.3%削減できたが、粗鋼生産量の減産の影響で原単位としては悪化となった。 |
|---|

**【推進体制】**

|   |
|---|
| <p>1. エネルギー管理組織の設置、運営</p> <p>(1) 省エネルギー推進担当者会議 週1回、省エネアイデア会議 月1回</p> <p>(2) 組織構成：本社 エネルギー管理統括者 1名、エネルギー管理企画推進者 1名<br/>水島製造所 エネルギー管理者 3名、エネルギー管理担当者 各部署に数名</p> <p>2. エネルギー管理標準及びエネルギー管理規程の制定</p> |
|---|

**【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】**

| 工場等の名称       | 実施した措置及び今後の取組の内容  |
|--------------|---|
| (H27年度実施分)   | (H27年度実施分)  |
| (1) 製鋼工場     | (1) 電気炉ボトム電極ターンコイル化<br>(2014年度補正予算省エネ補助金認可案件：CO2削減量 3,640 tCO2/年) |
| (2) 製鋼工場     | (2) 電気炉炉裏バーナー導入<br>(2014年度補正予算省エネ補助金認可案件：CO2削減量 1,960 tCO2/年)     |
| (3) 製鋼工場     | (3) 重量屑(スラブ)切断設備の導入<br>(2014年度補正予算省エネ補助金認可案件：CO2削減量 4,300 tCO2/年) |
| (4) 製鋼工場     | (4) 製鋼場内ヤード高効率照明機器の導入<br>(2014年度補正予算省エネ補助金認可案件：CO2削減量 440 tCO2/年) |
| (5) 圧延工場     | (5) 圧延ビレット保温ボックスの設置<br>(2014年度補正予算省エネ補助金認可案件：CO2削減量 2,900 tCO2/年) |
| (6) 製鋼工場     | (6) 水冷ランス給水ポンプのインバータ化<br>(2015年度省エネ補助金認可案件：CO2削減量 140 tCO2/年)     |
| (7) 圧延工場     | (7) コンプレッサー操業圧力のサイズ毎設定化<br>(2015年度省エネ補助金認可案件：CO2削減量 330 tCO2/年)   |
| (8) 圧延工場     | (8) 直接系冷却水ポンプのインバータ化<br>(2015年度省エネ補助金認可案件：CO2削減量 120 tCO2/年)      |
|              | (今後実施予定分)   |
| (1) 製鋼工場     | (1) 電気炉2種粉体同時吹込化(平成28年度)  |
| (2) 製鋼工場     | (2) No.2集塵機主排気ファンモータのインバータ化(平成28年度)                               |
| (3) 製鋼工場     | (3) 直接環水給水ポンプインバータ化(平成28年度)                                       |
| (4) 圧延工場     | (4) 加熱炉レキュペレータ高効率化(平成28年度)  |
| (5) 圧延工場     | (5) 間接環水給水ポンプインバータ化(平成28年度)                                       |
| (6) 製鋼工場・事務所 | (6) 新原料ヤード・事務所照明LED化(平成28年度)                                      |

**【森林保全等吸収源対策への取組】**

|        |   |  |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 |  |
| その他    | 無 |  |

**【再生可能エネルギーの導入】**

|        |   |  |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 |  |
| その他    | 無 |  |

**【その他特記事項】**

|  |
|--|
| <p>1. 電気炉を使用した粗鋼の製造によるCO2発生量も上記に含む。<br/>(5.0t-CO2/1000t、CO2排出量 2,367 t-CO2/年)</p> <p>2. エネルギー使用合理化事業者支援補助金申請による省エネ設備の導入促進。</p> |
|--|