

【目標削減率達成のための推進体制】

省エネ推進のための省エネ委員会、環境マネジメントシステム（ISO14001）の運用による現状確認と対策の立案・対策実施を管理する。また、アサヒグループとしてグループ全体での取組みも計画されるため、グループの取組み目標も考慮し計画を立案する。

【排出量削減のためのこれまでの主な取組】

工場等の名称	取組内容
岡山工場第1プラント 岡山工場第2プラント	①老朽化したFD機の稼働を減らし高効率FD機での生産転換による電力削減（両プラント） ②新規高効率FD機増設（第1プラント） ③凍結乾燥設備の乾燥末期のポンプ停止による電力削減（第2プラント）

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

工場等の名称	措置内容
岡山工場第1プラント 岡山工場第2プラント	①吸収式冷凍機から高効率パッケージエアコンへの更新による運転制御（第2プラント） ②都市ガスへの燃料転換（第2プラント） ③老朽エアコンプレッサー更新による高効率化（両プラント） ④老朽化したFD冷凍機の高効率冷凍機への更新（第1プラント）

【森林保全等吸収源対策への取組計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】

--