

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏名	(法人にあつては名称) 麒麟ビール株式会社		住所	(法人にあつては主たる事業所の所在地) 〒164-0001 東京都中野区4-10-2 中野セントラルパークサウス	
本票作成	部署名：生産本部 岡山工場 エンジニアリング環境安全担当				
主たる業種	分類コード	10	業種名：飲料・たばこ・飼料製造業		
事業の概要	ビール製造業 ビール製造量：341千kl（令和元年度）従業員数：194名				
県内の主な工場等	番号	工場等の名称		所在地	
	①	麒麟ビール(株)岡山工場		岡山市東区瀬戸町万富678番地	
特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kl以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO <sub>2</sub> 換算3,000t以上 (●工場等の数 1 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)				

温室効果ガス排出量	基準年度(平成 26 年度)	(令和 元 )年度排出量	目標年度(令和 元 年度)
	23,540 t CO <sub>2</sub>	25,480 t CO <sub>2</sub>	22,363 t CO <sub>2</sub>
主な工場等の排出量	番号	工場等の名称	(令和 元 )年度排出量
	①	麒麟ビール(株)岡山工場	25,480 t CO <sub>2</sub>
			t CO <sub>2</sub>
			t CO <sub>2</sub>
			t CO <sub>2</sub>

削減目標の達成状況	計画期間：	平成 27 年度 ～ 令和 元 年度 ( 5 箇年度)		
	<input type="checkbox"/> 総排出量基準	( 元 ) 年度削減実績	目標削減率	目標達成
	<input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準	△ 0.3 %	5.0 %	<input type="checkbox"/> 達成 <input checked="" type="checkbox"/> 未達

(原単位基準の削減目標を選択している場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 原単位指標：製造量(千kl)	原単位当たり排出量		
		基準年度	( 元 ) 年度	目標年度
		74.5 t CO <sub>2</sub> /(千kl)	74.7 t CO <sub>2</sub> /(千kl)	70.8 t CO <sub>2</sub> /(千kl)

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク指標の状況	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値(令和 元 年度)	達成率等

【削減状況の自己評価】

5か年目標未達となった。令和元年度はスチームドレントラップ更新、排水処理工程へのヒートポンプの新設など、CO<sub>2</sub>排出量削減に繋がる施策を実施したが、逆に製造量減少、コジェネレーションシステムの運用方法変更によりCO<sub>2</sub>排出原単位は悪化した。

**【推進体制】**

- ・省エネ部会を定期的開催（1回/月：製造部門、1回/四半期：全部門）し、エネルギー使用量、原単位の状況、省エネ施策の進捗について確認の場を設けている。
- ・適宜、工場内の省エネパトロールを実施している。

**【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】**

工場等の名称	実施した措置及び今後の取組の内容
岡山工場	<p>(令和元年度実施分)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・スチームドレントラップの更新</li> <li>・排水処理工程へのヒートポンプ設備の導入（蒸気削減量：3,000トン/年）</li> </ul> <p>(今後実施予定分)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・パッケージング工程での蒸気使用量削減（目標蒸気削減量：6,000トン/年）※殺菌機、洗壘機、洗浄機などの蒸気使用量適正化</li> <li>・湯タンクの昇温効率UPによる蒸気ロスの削減（目標蒸気削減量：2,000トン/年）</li> <li>・蒸気回収・再圧縮システムを最大限活用した麦汁煮沸工程における蒸気削減（目標蒸気削減量：5,000トン/年）</li> <li>・冷凍機使用方法の変更による電力使用量削減（目標電力削減量：70,000kWh/年）</li> </ul>

**【森林保全等吸収源対策への取組】**

県内での取組	有	岡山工場水源の森活動として、工場周辺地域の植樹活動を毎年実施している。
その他	無	

**【再生可能エネルギーの導入】**

県内での取組	有	岡山工場では、平成19年に太陽光発電設備、バイオガス発電機（コジェネレーションシステム）を導入、平成23年にはバイオガスボイラー導入済み。
その他	有	キリンビールの他の工場においても、太陽光発電やバイオガスを活用したコジェネレーションシステムを導入している。

**【その他特記事項】**

--