温室効果ガス排出削減計画

氏(法人	にあ	って	は名	称)				住			ては主	たる	事業所の	所在	E地)
名 株式会社岡山和気ヤクルト工場						팖	〒 709-0464 所 岡山県和気郡和気町田原下字高柳269								
本票作成	部署	<u></u> 名·	旃言	沙管理課				121	四口刃	N/14 /X(4	164670	L1 H1/	W 1 1	11121	203
主たる業	£	分類	1.		· 飲料·	たげ		北浩	· <u></u>						
		ード		7.1至71	• 19(7/-1	1010		X VE							
事業の 概 要	乳製	品郛	上酸菌	菌飲料の製	造従業	員:1	.52人								
	番号	番号 工場等の名称							所 在 地						
	1	① 岡山和気ヤクルト工場							岡山県和気郡和気町田原下字高柳269						
県内の															
主 な 工場等															
工//// 47		+													
		╀													
此 之古兴	<u>-</u> ±∠ [<u> </u>		等原油換算	1 500k0 DJ	F \square	(2) n = 1 = 1	う ぃカ	100台	カカシーつ	250台以	·	②CO。協	省の	- LU +000
特定事業 の該当要				等の数		т ப 1	所				30 3 該当 <i>0</i>			押り	台)
		· ·				1	771						1 /		Η/
計画期	間		令	和 2	年度		~		令和	3	年月		(2		箇年度)
削減目		・ずぇ ・選邦		総排出	•			目標削減率 目標 20%以上 20~15% 15~10% 10~				10~			
油力共用 。				区 原単位		左座)	2. 0		%	区分	库 (4	.∓n	0 /5:	平./	0
温室効果 オ 排出量			基 华	年度(令		年度)	+ CO			日標年	度(令	`和	3 年		+ CO
7F山里	-5	6,329 t C					t CO2	6,202 t CO ₂ 基準年度(令和 元 年度)の排出量							
		番号 工場等の名称 ① 岡山和気ヤクルト工場 						を中央(中和 九 中及)の折山里 6,329 t CO ₂							
甘淮左南							t CO ₂								
基準年度 主な工場															t CO ₂
の排出量															t CO ₂
															t CO ₂
															t CO ₂
※ 「計	画期	間」	欄に	には, 5箇	年度以内	で特定	官事業者が	定	める期	間を記	己入する	5.			
(原単位基	温 楽準	室效	果ガ	スの排出量。	と密接な関係	係をも	つ値の内容			基準年		当た	り排出量	西仁	:疳
の削減目標選択した場	原を 場合 4							基準年度 目標年度 0.088 0.086							
に記入)		<u> </u>	T*3/						t CC)2 / (万本)	t CO ₂ /	(万本)
(該当事業	き者の み	は記り	()									•			
ベンチマー				業の名称	,	ベンラ	チマーク指	標		関連数	女値 (令	和	元 年月	隻)	達成率(%)
指標の状	況														
				本的な考					, , , , ,						
設備更新 に継続的				ベルギー効	率の向上	により)、省エネ	法	に基づ	5く年1	%以上の	ク温室	を 効果ガ	ス	非出削減
	41	ノ州山	い つ 0												

【目標削減率達成のための推進体制】

- ・省エネ法に基づくエネルギー管理統括者を中心としたエネルギー管理体制の推進
- ・IS014001に基づき、代表取締役をトップとした環境管理体制のもと、環境改善を推進
- ・環境推進委員会を毎月開催し、環境保全活動の進捗状況を確認

工場等の名称 取組内容 取組内容 ・成形機5台を油圧式から雷動式に更新 (33.6kW/台→22.3kW/台)		ていたが間
岡山和気ヤクルト丁場 ・成形機5台を油圧式から電動式に更新(33,6kW/台→22,3kW/台)	工場等の名称	取組内容
・太陽光発電設備310kWを設置(令和元年度実績:308,334kWh/年) ・アイスバンク設備の導入による夜間電力の利用	岡山和気ヤクルト工場	

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

【計画期间中に日倧削阀半を買	Ĕ队りるだめに夫肔りる指直】
工場等の名称	措置内容
岡山和気ヤクルト工場	ヤクルト容器の製造に使用している成形機2台を油圧式から電動式に 更新する事で消費電力を33%(旧:33.6kW/台→新:22.3kW/台)削減 する。

本景但。	ママ マママ マングラング マングラ マング アンファイン アンファイン アングラ アングラ アング アングラ アング アングラ アングラ アングラ	酒盐等。	への取組計	<u>்π்</u>
***	H TT ''X 4X	.//R.X/1 / N/ *	~ レノ 月 X が H. n l	ш

県内で の取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入計画】

県内で の取組	有	・太陽光発電設備310kWを設置(令和元年度実績:308,334kWh/年)
その他	無	

12	の他特記事項
-(U 111111111111111111111111111111111111