

別紙

前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

| | | | | |
|------------|--|--------|---------------------------|----------------------------------|
| 氏名 | (法人にあっては名称) 株式会社積水化成品天理 | | | 住所 〒 632-8505 奈良県天理市森本町670 |
| 本票作成 | 部署名 : 岡山製造部 製造グループ | | | |
| 主たる業種 | 分類コード | 18 | 業種名 : プラスチック製品製造業 (別掲を除く) | |
| 事業の概要 | プラスチック発泡製品の製造 従業員:22名 | | | |
| 県内の主な工場等 | 番号 | 工場等の名称 | | 所在地 |
| | ① | 岡山製造部 | | 岡山県笠岡市用之江170-1 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| 特定事業者の該当要件 | <input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 1 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台) | | | |

| 温室効果ガス排出量 | 基準年度(令和元年度) | | (令和2)年度排出量 | 目標年度(令和6年度) |
|-----------|-------------------------|--------|-------------------------|-------------------------|
| | 2,227 t CO ₂ | | 2,217 t CO ₂ | 2,116 t CO ₂ |
| 主な工場等の排出量 | 番号 | 工場等の名称 | (令和2)年度排出量 | |
| | ① | 岡山製造部 | 2,217 t CO ₂ | |
| | | | t CO ₂ | |
| | | | t CO ₂ | |
| | | | t CO ₂ | |
| | | | t CO ₂ | |
| | | | t CO ₂ | |

| | | | | |
|-----------|---|-----------|-------|--|
| 削減目標の達成状況 | 計画期間 : 令和2年度 ~ 令和6年度 (5箇年度) | | | |
| | <input type="checkbox"/> 総排出量基準 | (2)年度削減実績 | 目標削減率 | 目標達成 |
| | <input checked="" type="checkbox"/> 原単位基準 | 3.8 % | 5.0 % | <input type="checkbox"/> 達成 <input checked="" type="checkbox"/> 未達 |

| (原単位基準の削減目標を選択している場合に記入) | 温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容 生産数量 | 原単位当たり排出量 | | |
|--------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| | | 基準年度 | (2)年度 | 目標年度 |
| | | 0.183 t CO ₂ /(t) | 0.176 t CO ₂ /(t) | 0.174 t CO ₂ /(t) |

| | | | | |
|-------------|---------|----------|-------------|------|
| ベンチマーク指標の状況 | 対象事業の名称 | ベンチマーク指標 | 関連数値(令和2年度) | 達成率等 |
| | | | | |

【削減状況の自己評価】

省エネの社内目標：原単位5.5%削減（2018年度対比）に対し、1.48%削減で留まり大きな変化はありませんが、温室効果ガス排出量については令和元年度比3.8%削減の結果となった。これは現在契約中の関西電力の排出係数の減少が得られた事によります。昨年度は、新しい省エネアイテムも手掛けましたが、効果得られることがなく失策となりました。今後は不明確な省エネ商品には手を出さず、地道な施策に心掛けます。

【推進体制】

- ・省エネ法に基づくエネルギー管理統括者を中心としたエネルギー管理体制を整備。
- ・製造部長をトップとした環境管理体制のもと、環境改善を推進。
- ・コスト検討会を毎月開催し、省エネの効率的推進を図る。
- ・改善活動や提案制度により、小集団、個人レベルでの省エネ、環境改善を推進。

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

| 工場等の名称 | 実施した措置及び今後の取組の内容 |
|--------|---|
| 岡山製造部 | (令和2年度実施分) 1) LED照明導入による電力削減 2) エア漏れ対策によるコンプレッサー電力削減 3) 回収品用押出モーター更新による高効率モーター化 4) 次世代省エネアイテムの導入による電力削減 (ecomodo)失策 (今後実施予定分) 1) LED照明導入による電力削減 2) 回収品用粉碎モーター更新による高効率モーター化 3) 保温ジャケット設置によるヒーター消費電力削減 4) エアーコンプレッサ更新及び出力の適正化による電力削減 |

【森林保全等吸収源対策への取組】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【再生可能エネルギーの導入】

| | | |
|--------|---|--|
| 県内での取組 | 無 | |
| その他 | 無 | |

【その他特記事項】