前年度の温室効果ガスの排出の量及び排出削減計画に基づき実施した措置の状況

氏(法人にあっては名称)				住 (法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 100 - 0004					
名 品川リフラクトリーズ株式会社				東京都千代田区大手町二丁目2番1号					
本票作成都署名:技術部									
主たる業	主たる業種   <sup>分類</sup>   21   業種名:窯業・土石製品製造業								
事業の	東業の 耐火物生産 (定形耐火物および不定形耐火物など)								
概要		こ岡山工場製造部、 部合計で従業員数						/月。	
	番号		場等の名称	1 1/1/1/1/1	103	月		地	
	1	西日本工場 岡山製造部			備前	備前市東片上88			
県内の	2	西日本工場 日生製造部			備前	備前市日生町寒河180			
主な	3	西日本工場 玉島製造部			倉東	倉敷市玉島乙島新湊8252-10			
工場等									
特定事業 の該当要		] ①燃料等原油換算1,						CO <sub>2</sub> 換算3, (	
の該ヨ安	11- (	●工場等の数	3	所	●車両	f台数(②該	(当の場合)		台)
温室効果な	ブス基	準年度(令和 元	年度)	( 令和 2	2 )年	度排出量	目標年度( 令	う和 6	年度)
排出量		37, 107 t	CO <sub>2</sub>		33, 3	51 t CO <sub>2</sub>		35, 289 ·	t CO <sub>2</sub>
	番	番号 工場等の名称				(令和 2 )年度排出量			
		① 西日本工場 岡山製造部			29, 522 t CO <sub>2</sub>				
  主な工場	/公	② 西日本工場 日生製造部			2, 703 t CO <sub>2</sub>				
エな工物 の排出量		③ 西日本工場 玉島製造部				1, 125 t CO <sub>2</sub>			
									t CO <sub>2</sub>
	<u> </u>								t CO <sub>2</sub>
									t CO <sub>2</sub>
		画期間: 令	7和 2 左	F度	~	令和 6	年度 (	( 5 億	箇年度)
削減目標 達成状況			)年度削減	実績	目標削減	<b>城率</b>	目標達用	龙	
上次(1)		☑ 原単位基準 0.8			%	4. 9	% □達	成 [	ママラ オ達
(F7))/ / I: ++	温:	室効果ガスの排出量と	密接な関係を	もつ値の内容		原単	単位当たり排出:	量	
(原単位基 の削減目標	を 生					基準年度 (2)年度 目標年度			
選択してい 場合に記入	`	R2:C02 33,351、生産量 87,416t、原単位 0.382				0. 385 0. 382 0. 366			
777 L (C 1117 )	0.	382			t CO <sub>2</sub> /	'( t ) t(	CO <sub>2</sub> /( t )	t CO <sub>2</sub> /(	t)
	(該当事業者のみ記入)				<b>本止去</b> 燃				
		年度) 這	<b></b>						
指標の状		t. — 37 /m 1							
		自己評価 <b>】</b> よの特定事業者でも	あスため	全社で亚州	圧率1	%ずつェネ	ルギーは田県	書削減 た	日標に
		ムの付足事業有 くも 力組んでいる - 会利							

弊社は省エネ法の特定事業者でもあるため、全社で平均年率1%ずつエネルギー使用量削減を目標に省エネ活動に取組んでいる。令和2年度は計画に対しエネルギー原単位が前年度比0.8%削減となった。目標未達要因として生産量が前年比▲9.2%となったことが要因と考える。引き続き目標達成にむけ活動を継続する。

_						
•	$\perp LL$	. ``	<b>-</b>	<u> </u>		Ι.
	ж	• →′⊟	<b>は</b> 47	η\ ÷	±ıı	
	1 H		包包	+~ I	ויוו	

IS014001のEMS組織に基づく省エネルギー推進体制	
(各工場、部署で使用エネルギー合理化の取り組みを推進)	
生産集約を全社規模で推進	

【目標削減率達成のために実施した措置及び今後の取組】

	【目標削減率達成のために実施	<b>画した措置及び今後の取組】</b>				
工場等の名称		実施した措置及び今後の取組の内容				
	(20年度実施分) 岡山製造部	(20年度実施分) コンプレッサのインバータ化				
	日生製造部	トップランナー機器への更新(空調機、電力用変圧器) デマンド制御によるピークカット				
	玉島製造部	作業場のLED化作業場のLED化				
		(今後実施予定分)				
		省エネ型油圧プレスの導入(大型プレス) 各プラント設備改善による省電力化				

 【森林保全等吸収源対策への取組】

 県内での取組
 無

 その他
 無

 【再生可能エネルギーの導入】

 県内での取組
 無

 その他
 無

その他	無	
【その他	特記事	· 項】