

別紙

温室効果ガス排出削減計画

氏名	(法人にあっては名称) 株式会社 三社電機製作所		住所	(法人にあっては主たる事業所の所在地) 〒 5 3 3 - 0 0 3 1 大阪市東淀川区西淡路 3 - 1 - 5 6	
本票作成	部署名：半導体製造本部 工務課				
主たる業種	分類コード	28	業種名：電子部品・デバイス・電子回路製造業		
事業の概要	半導体素子・デバイス製品の製造				
県内の主な工場等	番号	工場等の名称		所在地	
	①	半導体製造本部 岡山工場		勝田郡奈義町柿 1 7 4 1	
特定事業者の該当要件	<input checked="" type="checkbox"/> ①燃料等原油換算1,500kℓ以上 <input type="checkbox"/> ②バス・トラック100台、タクシー250台以上 <input type="checkbox"/> ③CO ₂ 換算3,000t以上 (●工場等の数 1 所 ●車両台数 (②該当の場合) 台)				

計画期間	令和 6 年度 ~ 令和 7 年度 (2 箇年度)								
削減目標	いずれかを選択	<input checked="" type="checkbox"/> 総排出量基準	目標削減率 2.0 %	目標区分	20%以上	20~15%	15~10%	10~5%	5%未満
		<input type="checkbox"/> 原単位基準							
温室効果ガス排出量	基準年度 (令和 5 年度)			目標年度 (令和 7 年度)					
	6,469 t CO ₂			6,340 t CO ₂					
基準年度の主な工場等の排出量	番号	工場等の名称		基準年度 (令和 5 年度) の排出量					
	①	半導体製造本部 岡山工場		6,469 t CO ₂					
				t CO ₂					
				t CO ₂					
				t CO ₂					

※ 「計画期間」欄には、5箇年度以内で特定事業者が定める期間を記入する。

(原単位基準の削減目標を選択した場合に記入)	温室効果ガスの排出量と密接な関係をもつ値の内容	原単位当たり排出量	
		基準年度	目標年度
		CO ₂ / ()	CO ₂ / ()

(該当事業者のみ記入)

ベンチマーク	対象事業の名称	ベンチマーク指標	関連数値 (令和 5 年度)	達成率 (%)
指標の状況				

【目標削減率設定の基本的な考え方】

工場内での燃料転換 (化石燃料から電気), 高効率機器の導入を行い、CO₂発生量を減らしていく。生産効率の改善、歩留まりの改善により、省エネルギーを推進する。

【目標削減率達成のための推進体制】

ISO14001に準じた環境活動実行組織の内部組織である省エネルギー委員会において実施・運営を行う。

【排出量削減のためのこれまでの主な取組】

工場等の名称	取組内容
半導体製造本部岡山工場	平成28年度実施 空調機(室内エアコン)の更新。旧式の空調機10台実施。 平成29年度実施 冷凍機更新、外気処理空調機更新、加湿方法の変更(重油炊きボイラー蒸気→二流体式加湿装置)、EMS装置導入、照明LED化 平成30年度～令和2年度 エコパワーメーターの導入による個別の電力使用量の測定を行う。144台導入

【計画期間中に目標削減率を達成するために実施する措置】

工場等の名称	措置内容
半導体製造本部岡山工場	加湿方法の変更 ボイラー→電気式・噴霧式 計画中 エコパワーメーターの導入による個別の電力使用量の測定 継続中 空調設備の更新 計画中 太陽光発電設備の設置により、化石燃料発電の電力供給の削減を行う。

【森林保全等吸収源対策への取組計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【再生可能エネルギーの導入計画】

県内での取組	無	
その他	無	

【その他特記事項】